

BWT bestaqua 14



Der Mineralisierer

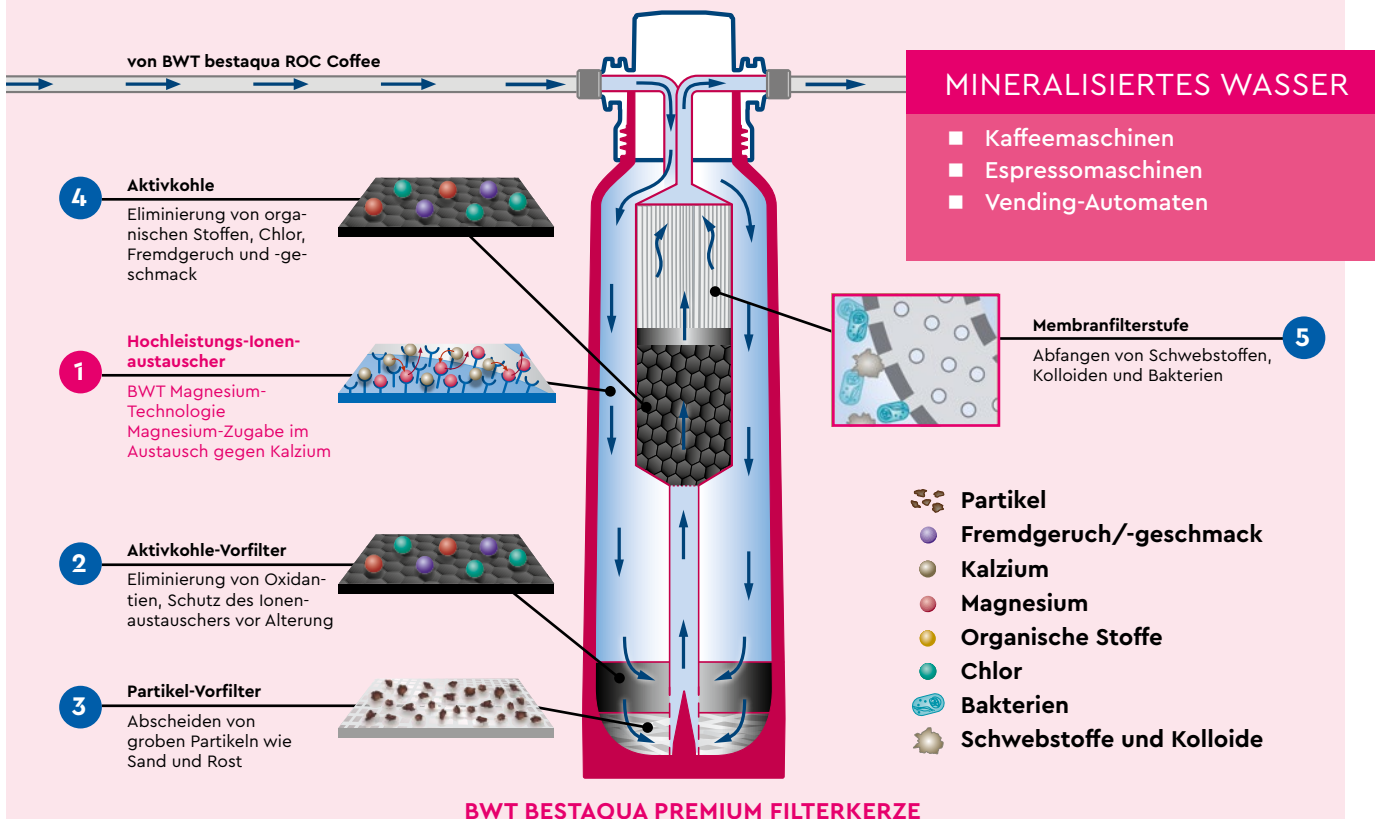
PERFEKT MINERALISIERTES WASSER FÜR DIE GASTRONOMIE

BWT bestaqua PREMIUM ist ein neuartiges, innovatives Filtersystem zur Optimierung von Wasser speziell für Heißgetränke und Kaffeespezialitäten. Integriert in das BWT bestaqua 14 ROC Coffee Umkehrosmose-System reichert dieser Filter das Wasser nach Umkehrosmose gezielt mit Magnesiumionen im Austausch gegen kalk- und gipsbildende Kalziumionen an. Das Ergebnis ist ein einheitlicher hoher Wasserstandard, ideal für alle Heißgetränke, für höchste Qualität in Tasse und Becher. Nachfolgende Maschinen sind optimal gegen alle Ablagerungen sowie Korrosion geschützt.

Darüber hinaus sichert die integrierte BWT Ultrafiltrationsmembran (0,1 µm) ein stets hygienisch einwandfreies Filtrat, praktisch frei von Bakterien (Rückhaltung von 99,9999 %/log 6), sowie frei auch von kleinsten Partikeln und Mikroplastik.

Der modular aufgebaute Multi-Stage-Filter entfernt unerwünschte Bestandteile wie Partikel, Geschmacks- und Geruchsstoffe wie z. B. Chlor.

BWT BESTHEAD FILTERKOPF

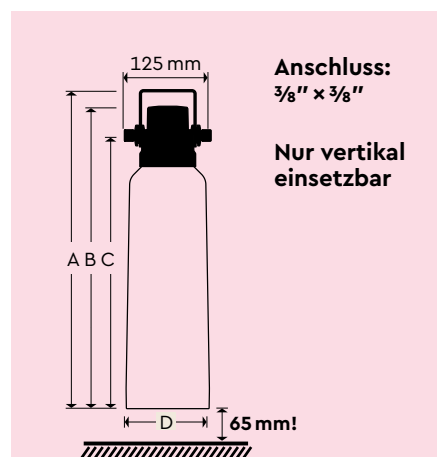


BWT bestaqua 14

TECHNISCHE DATEN

Filtergröße	14
Typische Kapazität*	9.000 L @ 100 µS/cm 6.000 L @ 150 µS/cm 4.500 L @ 200 µS/cm
Höhe ohne Bügel (B) in mm	475
Höhe mit Bügel (A) in mm	500
Anschlusshöhe (C) in mm	425
Ø Filterkerze (D) in mm	130
Gewicht in kg (trocken/nass)	2,6/4,3
Bestell-Nr. Filterkerze	FS24P99A00

* Die typische Filterkapazität von BWT bestaqua 14 PREMIUM ist abhängig von dem in BWT bestaqua 14 ROC voreingestellten Salzgehalt, gemessen in µS/cm. Änderungen vorbehalten.



Anschluss:
3/8" x 3/8"

Nur vertikal
einsetzbar

BWT BESTAQUA PREMIUM – DER MINERALIENSPENDER

Wichtigste Vorteile

- Spezielles Filtersystem zur Mineralisierung nach Umkehrosmose (BWT bestaqua ROC Coffee)
- Einzigartig mit BWT Magnesiumtechnologie
- Für weltweit einheitliche Kaffeewasser-Qualität (in Kombination mit BWT bestaqua ROC System)
- Mineralisierung zugunsten von Magnesium sichert optimale Extraktionsergebnisse für Kaffee
- Stets reinstes, bakterienfreies Wasser durch integrierte BWT Ultrafiltrationsmembran

Technische Eigenschaften

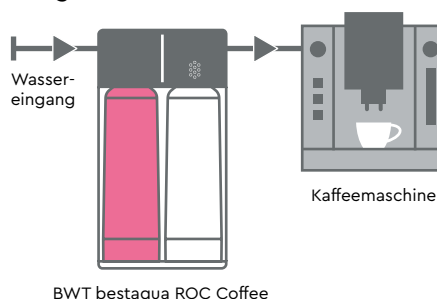
- Einfacher Einbau und Filtertausch im BWT bestaqua ROC Coffee System
- BWT Ultrafiltrationsmembran (0,1 µm)
- Rückhaltung von Bakterien mit 99,9999 % (log 6)
- Filtration des gesamten aufbereiteten Wassers
- Einfachste Handhabung beim Filtertausch
- Integrierte Aktivkohle-Filtration

BETRIEBSBEDINGUNGEN

Eingangsdruck: 2–8 bar
Wassertemperatur: 4–30 °C
Umgebungstemperatur: 4–40 °C

EINSATZ/INSTALLATION

Integral



BWT water+more Produkte zur Remineralisierung	BWT bestaqua PREMIUM	BWT bestmin PREMIUM	BWT bestmin COFFEE
Magnesium-Mineralisierung nach BWT RO	✓		
Remineralisierung nach BWT RO		✓	✓
BWT Magnesiumtechnologie	✓		
Aktivkohle-Filtration integriert	✓	✓	
Rückhaltung von Bakterien (log 6)	✓		✓
Rückhaltung von Partikeln und Mikroplastik (0,1 µm)	✓		✓
Einsatz in BWT bestaqua ROC Coffee	✓		
Einsatz in BWT bestaqua ROC MIN		✓	
Mineralisierung von natürlichem Weichwasser		✓	✓
Stand-alone-Einsatz ohne RO		✓	✓

HERSTELLER:

BWT water + more GmbH
Walter-Simmer-Str. 4
A-5310 Mondsee

VERTRIEB:

BWT water+more Deutschland:
info@water-and-more.de · Tel.: +49 (0)611 58019-0

BWT water + more Austria:
kundenservice.wm@bwt-group.com · Tel.: +43 (0)6232 5011-1164

BWT Aqua AG Schweiz:
info@bwt-aqua.ch · Tel.: +41 (0)61 7558899